



# CATALOGUE DE PRODUITS AIR CONDITIONING





## SOLUTIONS RÉSIDENTIELLES

### SPLIT SYSTEMES SPLIT

INFINITY	10
AURORA	12
GREENLIGHT PLUS	14
CONSOLE	16
PORTABLE	18
ESPACE ACTEUR	20

### SPLIT SYSTEMES MULTISPLIT

MULTISPLIT	22
UNIT INTÉRIEURE	26

## SOLUTIONS PETIT TERTIAIRES

### SOLUTIONS RÉSIDENTIELLE ET PETIT TERTIAIRE

PLATEAU CONSOLE	30
CASSETTE COMPACTE	34
CASSETTE SLI	36
AINALES	40
COLONNES	44
REGULATION ACCESSOIRES	46

## R RI ERANT R



Carrier Air Conditioning a adapté l'entièreté de son assortiment de solution résidentielle et petit tertiaire au réfrigérant R32, qui ne donne pas seulement de meilleures prestations mais est aussi bien plus écologique. Le R32 ayant un PDO de zéro et un GWP de 675, seulement le tiers de GWP par rapport au R410a. Ce dernier diminue aussi la consommation d'énergie de vos installations de 15% par rapport au R410, ce qui accroît son efficience autant en froid qu'en chaud.



REFRIGERANT	ODP	GWP	Load volume R22 = 100%	CO2 Emissions R22 = 100%
R410A	0	2088	84	97
R32	0	675	60	22

## EURO ENT CERTITA CERTI ICATION

Nous certifions la performance des produits selon les normes européennes et internationales, et nos processus de certification comprennent des audits annuels d'évaluation d'usine, des audits logiciels et des tests de produits par une tierce partie.

Les certificats et données relatives aux modèles sont disponibles sur :  
[www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)

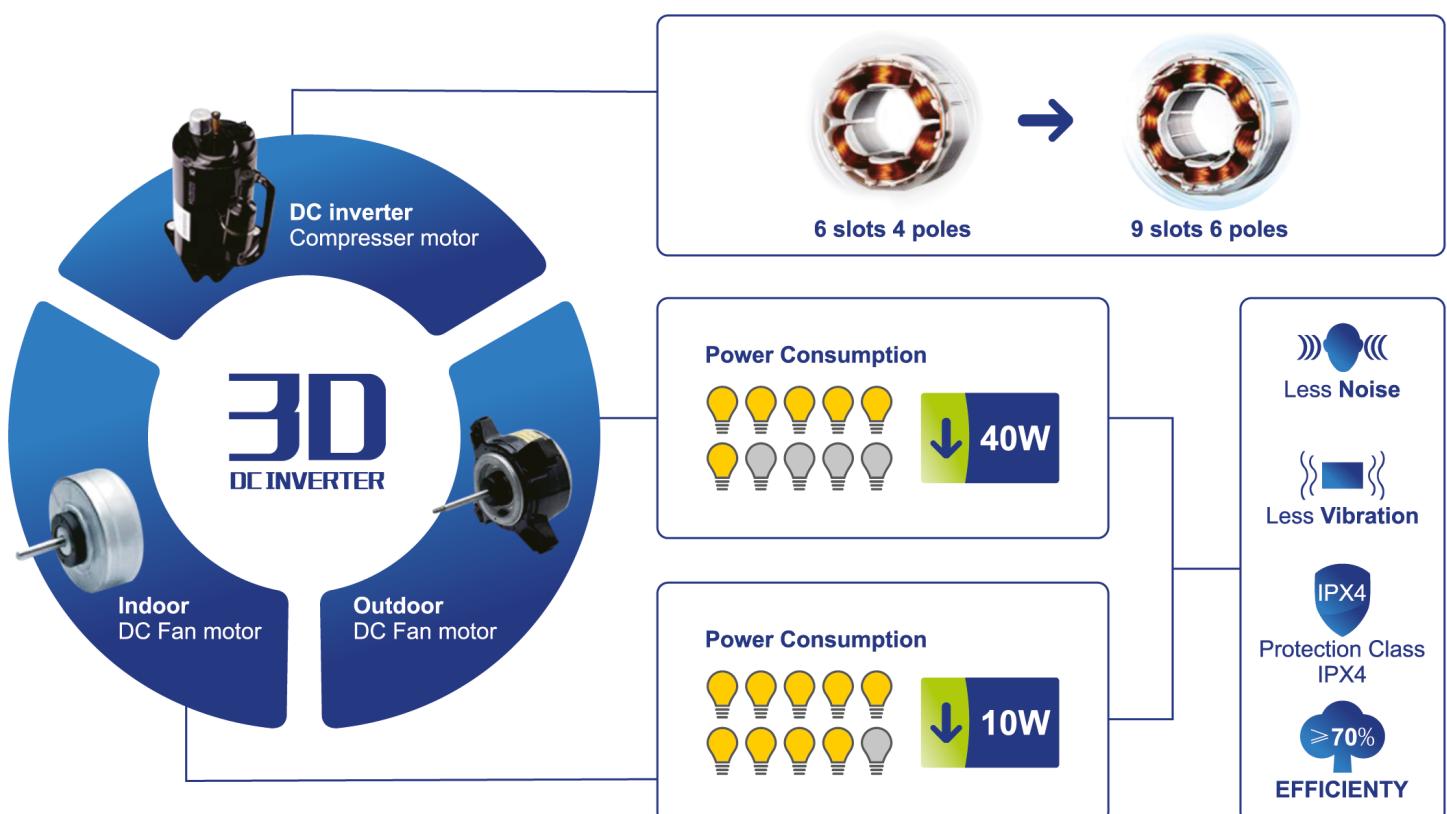


## TECNOLOGIE INVERTER



Les compresseurs Inverter Carrier fournissent grâce à leur haute vitesse de meilleures prestations.

Ils permettent d'obtenir la température souhaitée 4 fois plus rapidement que les appareils conventionnels tant en mode froid qu'en mode chaud. L'appareil Carrier Inverter régule de lui-même, après avoir atteint la température demandée, son potentiel de dépense afin de rendre le climat intérieur plus agréable.



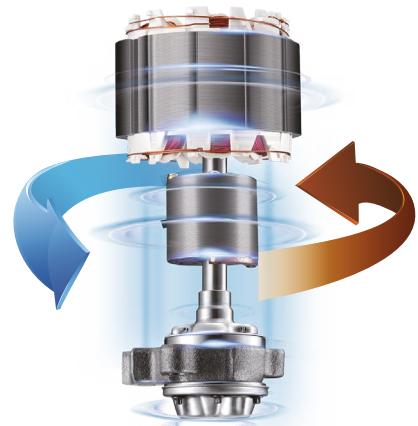
## COMPRESSEUR INVERTER : LA ROTATION



Ce compresseur fonctionne avec un réfrigérant Haute Pression. Son haut rendement est donc aussi présent en basse vitesse. Cela permet à l'unité d'avoir une faible consommation d'énergie sur une longue durée d'utilisation.

Les deux Rotors sont parfaitement équilibrés, minimalisant la friction et livrant par conséquent d'incroyables prestations sans vibrations.

Le concept optimisé du compresseur DC à double rotation utilise un enroulement de moteur à 6 pôles / 9 fentes afin de prévenir 75% des vibrations comparé aux moteurs rotatifs traditionnels



# OPTIONS

## CONDITIONS



### ENERGY CLASS

Représente les valeurs SEER et SCOP mentionnés sur le label énergétique.



### ECO MODE

Nos unités sont pourvues de la technologie X-ECO pour optimiser l'économie d'énergie, notamment une économie de 60% de leur consommation sur une durée de fonctionnement de 8 heures par rapport aux unités traditionnelles.



### RESTART FUNCTION

Redémarrage automatique après une coupure de courant.



### 1W STANDBY

En mode standby, l'unité ne consomme qu'un Watt.



### AUTO DEFROSTING

Lorsque nécessaire l'unité se met en mode dégivrage automatique, Ce qui améliore son efficacité et son économie d'énergie.

## TECHNOLOGIES



### LED DISPLAY

Le panneau de contrôle électronique facilite l'utilisation et la sélection des fonctions de l'appareil.



### AUTO-DIAGNOSIS

Contrôle automatiquement le statut des fonctions et affiche l'éventuel code erreur sur l'afficheur de l'unité intérieure.



### TWO WAY DRAINING

La sortie de condensation est facilement installable de part et d'autre de l'unité.



### LOUVER POSITION MEMORY

Après le redémarrage de l'unité suite à une coupure, le volet se remettra dans la dernière position enregistrée.



### REPORTING REFRIGERANT LEAKS

Uniquement en mode froid, cette fonction protège le compresseur lors d'une éventuelle fuite de réfrigérant.



### COLD AIR PREVENTION

Lors du démarrage en mode chaud, le ventilateur ne se met en fonction que lorsque la température optimale est atteinte.



### LOW AMBIENT HEATING

Notre technologie Inverter avancée vous permet d'utiliser le mode chauffage même dans des températures externes de -25°C.



### LOW AMBIENT COOLING

Le Mode froid est utilisable même en hiver. La vitesse du ventilateur extérieur peut être adapté. Ce qui permet un refroidissement jusqu'à -10°C.



### RESTART AT 8 °C

En mode chaud cette fonction permet de garder la température d'une pièce à minimum 8°C. vous pouvez donc prévenir le Givre dans une pièce qui n'est plus usité.



### POWERFUL DEHUMIDIFICATION

Mode déshumidification sélectionnable sur la télécommande.



### WEEKLY TIMER

Programme de sélection des jours de fonctionnement de l'appareil dans la semaine.



### 24H TIMER

Programme de sélection des heures de fonctionnement de l'appareil dans la journée.

## COMFORT



### MUTE FUNCTION

Garantie des nuits douces et paisibles par la désactivation des signaux sonores et du display.



### AUTO SWING

L'air est automatiquement redistribué par le volet horizontal. Grace auquel la circulation d'air est optimale.



### SLEEP MODE

Programme de fonctionnement réglable qui permet à l'utilisateur de déterminer la température optimale pour que la famille passe une nuit douce et agréable.



### FOLLOW ME

Fonction qui permet d'activer la sonde de température de la télécommande à la place de la sonde dans l'appareil.



### ANTI-COLD AIR

Le mode chaud ne démarrera le ventilateur de l'appareil qu'après 2 minutes quand l'échangeur sera chaud. Permet d'éviter un courant d'air froid au démarrage.



### TURBO MODE

Permet de réchauffer ou refroidir la pièce plus rapidement.

SOLUTIONS RÉSIDENTIELLES

# WI-FI R SI ENTIELLE



Télécharger l'application de commande par wifi Carrier sur le Google Play store et l'App store pour commander à distance via votre téléphone l'appareil. L'application Carrier air Conditioning est compatible avec les appareils wifi et accessible depuis le service open source Cloud.

- Facile d'utilisation : confort, efficient et faible consommation
- Fonction spéciale pour utilisateur via unité intérieur interactive
- Télécommandable par app : programmer la température souhaitée et régler les éventuelles exceptions
- Gérer le confort dans votre demeure avec la régulation chaque température souhaitée
- Programmer via le Timer quand allumer et éteindre l'appareil
- Contrôler votre consommation mensuelle



## O E EILLE

Cette fonction vous permet de réguler la température sur base de vos préférences afin de garantir une bonne nuit de sommeil à toute la famille.



## TI ER E O A AIRE

Programmer les différents moments de fonctionnement pour chaque jour de la semaine ; cette fonction vous permet de réutiliser vos paramètres hebdomadaires.

# SOLUTIONS RÉSIDENTIELLES





## INFINITY 42QHP/38QHP - E8S



### Ultra haute efficacité énergétique

- L'échangeur de chaleur avec un tube hybride  $\Phi 7$  et  $\Phi 5$  offre de meilleures performances - une amélioration de plus de 10% par rapport aux échangeurs de chaleur conventionnels.
- Débit d'air supérieur: la conception de l'entrée d'air est de 110 mm de large, 25% plus grande qu'une séparation conventionnelle, pour augmenter les économies d'énergie.
- Capteur d'humidité: Grâce à la technologie intelligente du capteur, il est non seulement possible pour les utilisateurs de lire la température, mais ils peuvent également personnaliser l'humidité via l'application, dans une plage de 30% à 90%.
- Affichage photosensible: l'appareil dispose d'un capteur de lumière intégré qui détecte les niveaux de lumière ambiante. Lorsque la lumière est éteinte, l'écran s'éteint progressivement, économisant de l'énergie et offrant une nuit de sommeil confortable.
- Intelligent Eye: l'appareil passe en mode d'économie d'énergie lorsque la présence de l'utilisateur n'est pas détectée pendant plus de 30 minutes; lorsque l'utilisateur revient, l'appareil rétablit automatiquement les conditions de fonctionnement d'origine. De plus, avec cette technologie, il est possible de personnaliser le flux d'air et la diffusion à travers la pièce avec une liberté maximale en utilisant le I-contrôle à distance.





## AURORA 42QHB/38QHB - E8S



### Le confort intelligent

- Super Saving Inverter.
- Stille stand om een comfortabele nachtrust te garanderen.
- Interactieve display.
- Smart Inverter voor minder temperatuurfluctuaties en een kortere opstart.
- Speciale l-afstandsbediening met tot 6 persoonlijke instellingen.





## GREENLIGHT PLUS 42QHC/38QHC-D8S



### Technologie d'onduleur économe en énergie

- Technologie onduleur économe en énergie
- Mode Eco: le climatiseur est équipé de la technologie C-EXO pour économiser l'énergie. Cela réduit la consommation jusqu'à 60% sur une durée de fonctionnement de 8 heures par rapport aux climatiseurs traditionnels.
- Affichage interactif.
- Vitesse du ventilateur: 12 vitesses de ventilateur possibles pour la section intérieure et 5 vitesses de ventilateur pour la section extérieure offrent un meilleur contrôle et un flux d'air plus confortable.
- Télécommande spéciale I: programmable jusqu'à 6 préréglages et affiche tous les codes d'erreur



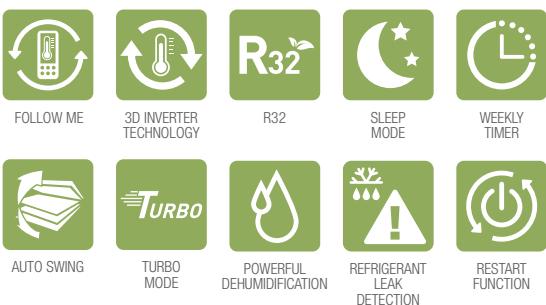


## CONSOLE 42QZA/38QU-S-D8S



### Économie d'énergie

- 2 bouches d'aération réglables.
- 4 ouvertures d'aspiration.
- Télécommande conviviale.
- Mode de suivi.
- Autodiagnostic intelligent et détection de fuite.
- Contrôle rapide de la température avec fonction Turbo.
- Redémarrage automatique après une panne de courant.



**Inclus**  
**RG67V**

**Optionnel**  
**KJR-12B**

OUTDOOR UNIT	38QUS012D8S	38QUS018D8S
Cooling Capacity	kW	3.52 (1.50~5.00)
Heating Capacity	kW	4.50(1.00~5.60)
Heating Capacity to -7 °C	kW	4,10
Heating Capacity to -15 °C	kW	3,50
Heating Capacity to -20 °C	kW	
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	3,52
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) warm season	kW	3,50
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	3,50
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24
SEER / SCOP (warm season) / SCOP (mid-season)	W/W	7.7/4.3/5.1
Energy Efficiency Class		A++/A+/A+++
Indicative annual energy consumption	kWh	160/1140/961
EER/COP	W/W	3.87/3.72
Power supply		220~240V / 50Hz / 1Ph
Nominal current draw (Cooling)	A	4,10
Nominal power draw (Cooling)	W	910
Nominal current draw (Heating)	A	5,40
Nominal power draw (Heating)	W	1210
Nominal current	A	10,0
Nominal power	W	2350
Quantity of refrigerant	kg	0.87/0.588
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	6.35mm (1/4inch) / 9.52mm (3/8inch)
Standard pipe length	m	5
Min. pipe length	m	3
Max. pipe length	m	25
Max. drop	m	10
Additional refrigerant load	g/m	12

INDOOR UNIT	42QZA012D8S	42QZA018D8S
Nominal power	W	67
Max. nominal current	A	0,60
Sound power level	dB(A)	55
Sound pressure level (high/med/low/silence)	dB(A)	43/41/35
Air flow (high/med/low/silence)	m³/h	530/480/360
Weight (net/gross)	kg	15.0/19.5
Dimensions (LxWxH)	mm	700x210x600
Package (LxWxH)	mm	810x310x710

OUTDOOR UNIT	38QUS012D8S	38QUS018D8S
Sound power level	dB(A)	63
Sound pressure level	dB(A)	56
Air flow	m³/h	2000
Weight (net/gross)	kg	34.7/37.5
Dimensions (LxWxH)	mm	800x333x554
Package (LxWxH)	mm	920x390x625



## PORTABLE QPD



- Conception compacte. Convient également aux petits espaces.
- **Polyvalent:** équipé de roulettes et d'une poignée, donc facile à déplacer.
- Grâce à **la technologie on-off intelligente**, l'appareil peut économiser de l'énergie en mode veille.
- Évaporation automatique de la condensation en mode climatisation.



UNIT		51QPD12N7S	
Power supply	V-Ph-Hz	220-240V,1Ph,50Hz	
Cooling	Capacity	BTU/h	12000
	Capacity	kW	3.5
	Nominal power draw	W	1350
	Nominal current draw	A	5.9
	EER	W/W	2.6
	Energy Efficiency Class		A
Heating	Capacity	BTU/h	10000
	Capacity	kW	2.9
	Nominal power draw	W	1045
	Nominal current draw	A	5.0
	COP	W/W	2.8
	Energy Efficiency Class		A+
Dehumidifying capacity	L/h	3.25	
Maximum power draw	W	1600	
Maximum current draw	A	8.0	
Energy consumption on activation	A	25	
Air flow (Hi)	m³/h	420 / 370 / 350	
Sound pressure level (Hi/Med/Lo)	dB(A)	55 / 54 / 53	
Sound power level (Hi)	dB(A)	64	
Energy consumption in thermostat mode turned off	W	1	
Energy consumption in standby mode	W	0.5	
Refrigerant	Type		R290
	GWP		3
	Additional refrigerant load	kg	0.23
	CO <sub>2</sub> quantity	kg	0.69
Test pressure	MPa	2.6 / 1.0	
Type of plug		1.5x3/VDE	
Type of Control		Remote Control	
Indoor temperature	°C	17-35 / 5-30	
Space Area	m <sup>2</sup>	16-23	
Dimensions (LxWxH)	mm	467x397x765	
Package (LxWxH)	mm	515x440x890	
Weight (net/gross)	Kg	34.4 / 37.8	



## CLEVER BASIC 42QHG/38QHG - D8S



### Le confort intelligent

- Onduleur Super Saving.
- Mode silencieux pour assurer une nuit de sommeil confortable.
- Affichage interactif.
- Smart Inverter pour moins de fluctuations de température et un démarrage plus court.
- Télécommande spéciale I avec jusqu'à 6 réglages personnels.



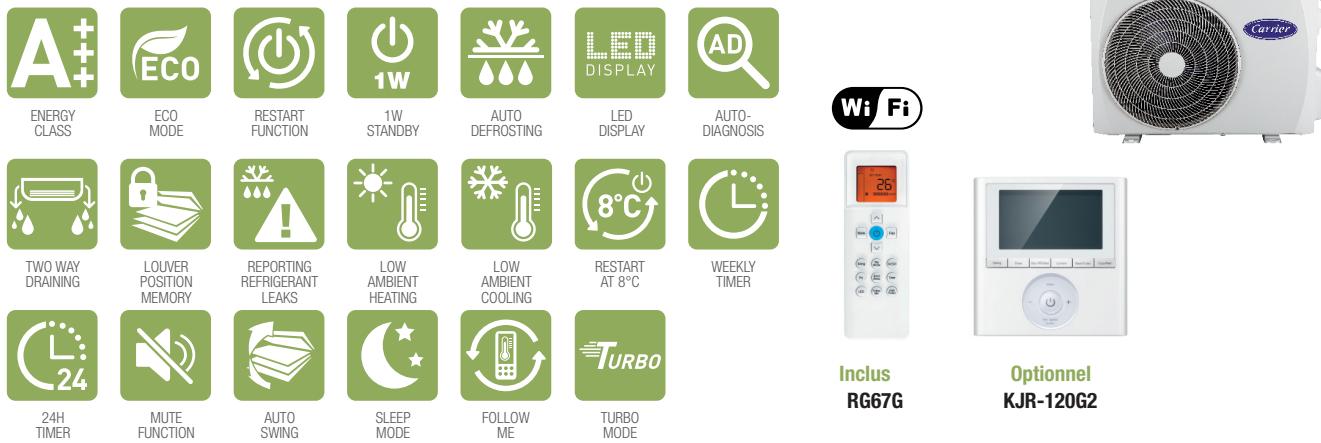


## CLEVER HIGH COP 42QHG/38QHG - D8SH



### Le confort intelligent

- Onduleur Super Saving.
- Mode silencieux pour assurer une nuit de sommeil confortable.
- Affichage interactif.
- Smart Inverter pour moins de fluctuations de température et un démarrage plus court.
- Télécommande spéciale I avec jusqu'à 6 réglages personnels.



OUTDOOR UNIT			38QHG009D8SH	38QHG009D8SH
Cool capacity	kW	2.64 (1.03-3.22)	3.36 (1.38-4.31)	
Heating capacity	kW	2.85 (0.82-3.37)	3.81 (1.07-4.38)	
P design capacity cooling	kW	2,64	3,36	
P design capacity heating(warmer)	kW	2,50	2,60	
P design capacity heating(average)	kW	2,60	2,60	
Temp range cooling	°C	-15~50	-15~50	
Temp range heating	°C	-15~24	-15~24	
SEER / SCOP(warmer) / SCOP(average)	W/W	8.5 / 5.4 / 4.2	8.5 / 5.8 / 4.3	
Energy label		A+++ / A+++ / A+	A+++ / A+++ / A+	
Yearly energy consumption	kWh	109 / 648 / 867	138 / 628 / 846	
EER/COP	W/W	4.00 / 4.07	3.91 / 3.93	
Voltage, Hz		220-240V ~, 50/60Hz	220-240V ~, 50/60Hz	
Standard current (cooling)	A	2,90	3,80	
Standard input (cooling)	W	660	860	
Standard current (heating)	A	3,10	4,40	
Standard input (heating)	W	700	1000	
Rated current	A	10,0	10,0	
Rated input	W	2150	2150	
Refrigerant amount	kg	0,62	0,62	
Compressor model		KSN98D22UFZ	KSN98D22UFZ	
Refrigerant oil/oil quantity	ml	ESTER OIL RB74AF 370	ESTER OIL RB74AF 370	
Liquid side/Gas side	mm(inch)	Φ6.35/Φ9.52 (1/4"/3/8")	Φ6.35/Φ9.52 (1/4"/3/8")	
Standard piping length	m	5	5	
Min piping length	m	3	3	
Max piping length	m	25	25	
Max difference	m	10	10	
Additional charge	g/m	12	12	
Additional refrigerant load	g/m	12	12	

INDOOR UNIT			42QHG009D8SH	42QHG012D8SH
Indoor fan motor Input	W	20	20	
Indoor fan motor max current	A	0,5	0,5	
Sound power level	dB(A)	57	60	
Sound pressure level (Min. ~ Max.)	dB(A)	21~37	21~38	
Air flow (Min. ~ Max.)	m³/h	160~510	170~520	
Weight (Net/Gross)	kg	8.7/11.5	8.7/11.3	
Dimensions (WxDxH)	mm	835x208x295	835x208x295	
Packing (WxDxH)	mm	905x290x355	905x290x355	

OUTDOOR UNIT			38QHG009D8SH	38QHG012D8SH
Sound power level	dB(A)	61	65	
Sound pressure level	dB(A)	54	55	
Airflow	m³/h	2150	2200	
Weight (Net/Gross)	kg	26.2/28.8	26.4/28.8	
Dimensions (WxDxH)	mm	765x303x555	765x303x555	
Packing (WxDxH)	mm	887x337x610	887x337x610	

Note \* Sound data @ cooling mode. \* -7°C/-15°C/-20°C heating @ free frequency.



## DÉSHUMIDIFICATEURS CDN-CDF-CDP

### Gamme CDN



- Design discret, compact et très silencieux
- Polyvalent, léger et équipé de poignées latérales
- Niveau d'eau visible et protection anti-débordement
- Auto-déshumidification : déshumidifie en continu même à basse température.

### Gamme CDF



- Design discret, compact et très silencieux, seulement 39dBa
- Equipe d'un compresseur spécial bien plus silencieux.

### Gamme CDP



- Design discret et compact avec un panneau plat
- Fonction Timer on/off: l'appareil régule automatiquement l'humidité selon la température ambiante et filtre les bactéries.
- Déshumidification discrète : l'appareil régule automatiquement l'humidité selon la température ambiante et filtre les bactéries.
- Auto-déshumidification : déshumidifie en continu, même à -20°C.



UNIT		CDN-10Q7	CDN-12Q7	CDF-20Q7	CDP-30Q7
Performance	Power supply	V-Hz-Ph	220-240V,50Hz, 1Ph	220-240V,50Hz, 1Ph	220-240V,50Hz, 1Ph
	Dehumidifying capacity (30°C/80%)	L/day	10	12	20
	Nominal power (30°C/80%)	W	230	250	360
	Nominal current (30°C/80%)	A	1.40	1.50	2.10
	EEV	L/kWh	1.80	2.00	2.30
Start-up current	A	5.5	5.5	10.0	11.0
Type of plug		0.75x3/VDE	0.75x3/VDE	0.75x3/VDE	0.75x3/VDE
Type of control		Electronic Control	Electronic Control	Electronic Control	Electronic Control
Unit system	Type of refrigerant	kg	R290/0.045	R290/0.05	R290/0.075
	Test pressure	MPa	2.6/1.0	2.6/1.0	2.6/1.0
	Water storage tank	L	2.1	2.1	3
	Air flow (Hi/Med/Lo)	m³/h	107/-/-	118/-/-	168/125/99
	Sound power level (Hi/Med/Lo)	dB(A)	44.5/-/-	45.5/-/-	46/43/41
Environment applications	Manual humidity range	U%	35%-85%	35%-85%	35%-85%
	Ambient temperature	°C	5~32	5~32	5~32
	Space area	m²	16-31	20-35	37-52
Dimensions (LxWxH)	mm	320×215×420	320×215×420	350×245×510	386×260×500
Package (LxWxH)	mm	360×253×440	360×253×440	385×300×530	420×297×532
Weight (net/gross)	kg	11.0/12.0	11.5/12.5	15.0/16.0	17.0/18.0



## SYSTÈMES ULTI 38QUS-D8S



28Kbtu - 42Kbtu

14Kbtu - 27Kbtu



OUTDOOR UNIT		38QUS014D8S2	38QUS018D8S2-1	38QUS021D8S3	38QUS027D8S3-1
Nominal Configuration					
Power supply	V-Hz-ph	220-240V~, 50Hz, 1Ph	220-240V~, 50Hz, 1Ph	220-240V~, 50Hz, 1Ph	220-240V~, 50Hz, 1Ph
Cooling Capacity	kW	4.10 (1.44~4.79)	5.28 (2.23~5.57)	6.10 (1.95~6.83)	7.90 (2.89~8.50)
Heating Capacity	kW	4.40 (1.50~4.91)	5.57 (2.34~5.63)	6.59 (1.45~6.86)	8.20 (1.99~8.50)
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	4.10	5.28	6.10	7.90
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	3.70	4.30	5.40	5.70
SEER/SCOP (mid-season)	W/W	6.8 / 4.0	6.1 / 4.0	6.5 / 4.0	6.1 / 4.0
Energy Efficiency Class		A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Indicative annual energy consumption	kWh	211 / 1295	303 / 1505	329 / 1890	454 / 1995
EER/COP	W/W	3.23 / 3.67	3.24 / 3.71	3.21 / 3.72	3.22 / 3.73
Nominal current draw (Cooling)	A	5.8	7.3	8.6	11.0
Nominal power draw (Cooling)	W	1270	1630	1900	2450
Nominal current draw (Heating)	A	5.4	6.7	8.1	9.9
Nominal power draw (Heating)	W	1200	1500	1770	2200
Nominal current	A	11.5	13.0	15.5	17.5
Nominal power	W	2650	2850	3300	3600
Air flow	m³/h	2200	2200	2700	2700
Sound pressure level	dB(A)	56	56	58	60
Sound power level	dB(A)	65	65	66	68
Dimensions (L×W×H)	mm	800×333×554	800×333×554	845×363×702	845×363×702
Package (LxWxH)	mm	920×390×625	920×390×625	965×395×775	965×395×775
Weight (net/gross)	kg	32.0 / 35.0	35.5 / 38.5	47.0 / 51.0	51.0 / 56.0
GWP		675	675	675	675
Quantity of refrigerant (R32)	kg	1.10	1.25	1.40	1.72
Test pressure	MPa	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	2 × [Φ6.35/ Φ9.52 (1/4" / 3/8")]	2 × [Φ6.35/ Φ9.52 (1/4" / 3/8")]	3 × [Φ6.35/ Φ9.52 (1/4" / 3/8")]	3 × [Φ6.35/ Φ9.52 (1/4" / 3/8")]
Test pressure	MPa	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7
Pipe length	m	7.5*2	7.5*2	7.5*3	7.5*3
Additional load	g/m	12	12	12	12
Max. total length of pipes	m	40	40	60	60
Max. single branch length	m	25	25	25	30
Max. drop between IU and OU.	m	15	15	15	15
Max. drop between IUs.	m	10	10	10	10
Min./max. operating limits in cooling mode	°C	-15 ~ 50	-15 ~ 50	-15 ~ 50	-15 ~ 50
Min./max. operating limits in heating mode	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24

## MULTI COMBINATIONS > POSSIBILITÉS MULTIPLES



Carrier vous offre avec son système multi et sa large gamme la possibilité de personnaliser chaque pièce, afin de garantir une prestation optimale et de réduire votre consommation énergétique comparé au système Mono.

# SOLUTIONS RÉSIDENTIELLES SYSTÈMES ULTR



OUTDOOR UNIT		38QUS028D8S4	38QUS036D8S4	38QUS042D8S5
Nominal Configuration				
Power supply	V-Hz-ph	220-240V~, 50Hz, 1Ph	220-240V~, 50Hz, 1Ph	220-240V~, 50Hz, 1Ph
Cooling Capacity	kW	8.20 (2.51~10.43)	10.20 (2.05~10.55)	12.00 (2.05~12.31)
Heating Capacity	kW	8.79 (1.61~10.14)	11.00 (2.34~11.14)	12.00 (2.34~12.31)
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	8.20	10.20	12.00
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	6.50	8.80	9.20
SEER/SCOP (mid-season)	W/W	7.0 / 4.0	6.5 / 3.8	6.8 / 3.8
Energy Efficiency Class		A++ / A+	A++ / A	A++ / A
Indicative annual energy consumption	kWh	410 / 2275	550 / 3242	618 / 3390
EER/COP	W/W	3.23 / 3.66	2.82 / 3.55	3.08 / 3.66
Nominal current draw (Cooling)	A	11.4	16.0	17.2
Nominal power draw (Cooling)	W	2540	3620	3890
Nominal current draw (Heating)	A	10.8	13.7	14.6
Nominal power draw (Heating)	W	2400	3100	3280
Nominal current	A	19.0	21.5	22.0
Nominal power	W	4150	4600	4700
Air flow	m³/h	3800	4000	3850
Sound pressure level	dB(A)	63	64	64
Sound power level	dB(A)	70	72	72
Dimensions (L×W×H)	mm	946×410×810	946×410×810	946×410×810
Package (LxWxH)	mm	1090×500×885	1090×500×885	1090×500×885
Weight (net/gross)	kg	62.0 / 67.5	69.0 / 75.5	73.5 / 80.5
GWP		675	675	675
Quantity of refrigerant (R32)	kg	2.10	2.10	2.40
Test pressure	MPa	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	3 × [Φ6.35 / Φ9.52 (1/4" / 3/8")] + 1 × [Φ6.35 / Φ12.7 (1/4" / 1/2")]	3 × [Φ6.35 / Φ9.52 (1/4" / 3/8")] + 1 × [Φ6.35 / Φ12.7 (1/4" / 1/2")]	4 × [Φ6.35 / Φ9.52 (1/4" / 3/8")] + 1 × [Φ6.35 / Φ12.7 (1/4" / 1/2")]
Test pressure	MPa	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7
Pipe length	m	7.5*4	7.5*4	7.5*5
Additional load	g/m	12	12	12
Max. total length of pipes	m	80	80	80
Max. single branch length	m	30	35	35
Max. drop between IU and OU.	m	15	15	15
Max. drop between IUs.	m	10	10	10
Min./max. operating limits in cooling mode	°C	-15 ~ 50	-15 ~ 50	-15 ~ 50
Min./max. operating limits in heating mode	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24

# TECHNOLOGIE S ST ES ULTI

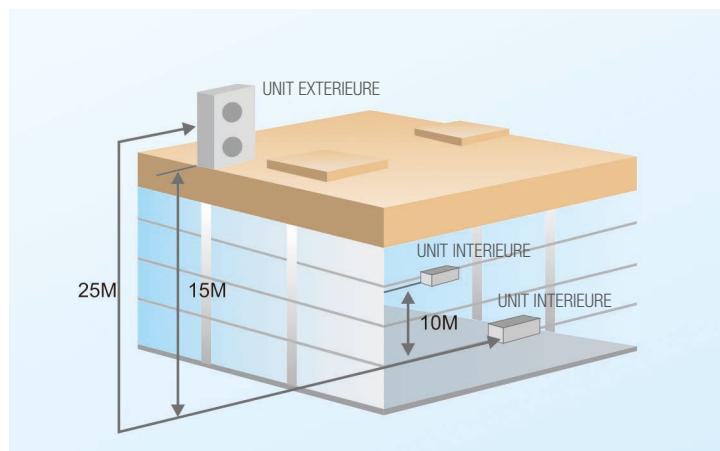
## UN TI ENT UNE UNIT E T RIEURE

Avec Carrier vous pouvez installer jusqu'à 5 unités intérieures de tous les modèles disponibles à une seule unité extérieure. Toutes les unités intérieures peuvent être installées et employées individuellement.



## INSTALLATION ET MAINTENANCE ACILE

La possibilité d'utiliser d'importantes longueurs entre les unités vous permet un placement simplifié et flexible, ce qui facilite le placement et l'entretien.



UNIT EXTERIEURE	LONGEUR MAX		HAUTEUR MAX	
	LONGEUR TOTALE	UNITE INTERIEURE	ENTRE UNITES INTERIEURE ET EXTERIEURE	ENTRE UNITES INTERIEURES
1:2 connectible units	40	25	15	10
1:3 connectible units	60	30	15	10
1:4 connectible units	80	35	15	10
1:5 connectible units	80	35	15	10





DUCTABLE		42QSS009D8S-1	42QSS012D8S	42QSS018D8S
Power supply	V-ph-Hz		220~240V - 1Ph - 50Hz	
Cooling Capacity	kW	2.64	3.52	5.28
Heating Capacity	kW	2.64	3.52	5.28
Nominal power draw	W	130	130	90
Max. nominal current draw	A	1.11	1.11	1.20
Sound power level	dB(A)	60	60	61
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	42/36/30	42/36/30	45/38/33
Air flow (high/med/low)	m³/h	580/480/300	580/480/300	880/650/350
Weight (Net/Gross)	kg	18.0 / 22.0	18.0 / 22.0	24.5/29.5
Dimensions (LxWxH)	mm	700×450×200	700×450×200	880×674×210
Package (LxWxH)	mm	860×540×285	860×540×285	1070×725×280
Liquid/Gas pipes	mm(inch)	Φ6.35/Φ9.52 (1/4"/3/8")	Φ6.35/Φ9.52 (1/4"/3/8")	Φ6.35/Φ12.7 (1/4"/1/2")



CEILING/FLOOR		42QZL018D8S-1
Power supply	V-ph-Hz	220~240V - 1Ph - 50Hz
Cooling Capacity	kW	5.28
Heating Capacity	kW	5.28
Nominal power draw	W	96
Max. nominal current draw	A	0.94
Sound power level	dB(A)	61
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	44/42/36
Air flow (high/med/low)	m³/h	880/760/650
Weight (Net/Gross)	kg	28.0/33.5
Dimensions (LxWxH)	mm	1068×675×235
Package (LxWxH)	mm	1145×755×318
Liquid/Gas pipes	mm(inch)	Φ6.35/Φ12.7 (1/4"/1/2")



CONSOLE		42QZA012D8S
Power supply	V-ph-Hz	220~240V - 1Ph - 50Hz
Cooling Capacity	kW	3.52
Heating Capacity	kW	3.52
Nominal power draw	W	67
Max. nominal current draw	A	0.60
Sound power level	dB(A)	60
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	43/41/35
Air flow (high/med/low)	m³/h	530/480/360
Weight (Net/Gross)	kg	15.0/19.5
Dimensions (LxWxH)	mm	700×600×210
Package (LxWxH)	mm	810×710×310
Liquid/Gas pipes	mm(inch)	Φ6.35/Φ9.52(1/4"/3/8")

# SOLUTIONS PETIT TERTIAIRE





## PLAONIER CONERTI LE 42QZL/38QUS-D8S    42QZL/38QUS-R8S



- **Flux d'air 3D:** Permet une distribution optimale en 3D du flux d'air et octroie plus de liberté quant au placement de l'unité. L'unité peut être utilisé en plafonnier ou en allège.
- **Double sortie de condensats:** La sortie de condensation est facilement installable de part et d'autre de l'unité.



SYSTEM		Ceiling/Floor 18K	Ceiling/Floor 18K	Ceiling/Floor 24K
Cooling Capacity	kW	5.30 (2.71~5.57)	5.20 (2.60~5.60)	7.05 (3.20~7.70)
Heating Capacity	kW	5.57 (2.42~6.30)	5.70 (2.30~5.80)	7.40 (2.70~8.30)
Heating Capacity to -7 °C	kW	4.50	4.30	5.30
Heating Capacity to -10 °C	kW	4.00	3.90	5.50
Heating Capacity to -15 °C	kW	3.60	3.20	4.90
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	5.30	5.20	7.05
Theoretical Thermal Load (Pdesignh)	kW	4.10	4.70	5.30
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	5.00	4.70	4.90
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	6.1 / 4.0 / 5.1	6.9 / 4.0 / 5.1	6.3 / 4.0 / 5.0
Energy Efficiency Class	-	A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A++
Indicative annual energy consumption	kWh	304 / 1435 / 1373	264 / 1645 / 1290	392 / 1855 / 1372
EER/COP	W/W	3.25 / 3.71	3.06 / 3.77	3.07 / 3.47
Nominal current draw (Cooling)	A	7.2	7.7	10.1
Nominal power draw (Cooling)	W	1630	1700	2230
Nominal current draw (Heating)	A	6.6	6.8	9.7
Nominal power draw (Heating)	W	1500	1500	2130

OUTDOOR UNIT		38QUS018D8S	38QUS018R8S	38QUS024R8S
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50	-15~50	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24	-15~24	-15~24
Power supply	-	220~240V / 50Hz / 1Ph	220~240V / 50Hz / 1Ph	220~240V / 50Hz / 1Ph
Nominal current	A	13.5	10.0	13.5
Nominal power	W	2950	2200	2950
Quantity of refrigerant (R32)	kg	1.15/0.776	1.35	1.50/1.012
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ6.35 / Φ12.7 (1/4" / 1/2")	Φ6.35 / Φ12.7 (1/4" / 1/2")	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")
Standard pipe length	m	5	5	5
Min. pipe length	m	3	3	3
Max. pipe length	m	30	30	50
Max. drop	m	20	20	25
Additional refrigerant load	g/m	12	12	24
Sound power level	dB(A)	64	65	67
Sound pressure level	dB(A)	57	57	61
Air flow	m³/h	2000	2100	2700
Weight (net/gross)	kg	33.7 / 36.6	35.5 / 38.5	49.5 / 53.0
Dimensions (LxWxH)	mm	800×333×554	800×333×554	845×363×702
Package (LxWxH)	mm	920×390×625	920×390×615	965×395×775

INDOOR UNIT		42QZL018D8S-1	42QZL018R8S	42QZL024R8S
Nominal power	W	96	100	100
Max. nominal current	A	0.94	1.11	1.11
Sound power level	dB(A)	61	57	62
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	44/42/36	45 / 40 / 37	49 / 46 / 41
Air flow (high/med/low)	m³/h	880 / 760 / 650	900 / 790 / 680	1200 / 1070 / 850
Unit weight (net/gross)	kg	28.0 / 33.5	27.0 / 32.0	27.0 / 32.0
Unit dimensions (LxWxH)	mm	1068×675×235	1068×675×235	1068×675×235
Unit package (LxWxH)	mm	1145×755×318	1145×755×313	1145×755×318

# PLA ONNIER CONERTI LE

## 42QZL/38QUS - R8S



Mono-phase			Tri-phase
SYSTEM		Ceiling/Floor 36K	Ceiling/Floor 36K
Cooling Capacity	kW	10.50 (3.90~10.70)	10.50 (3.90~11.20)
Heating Capacity	kW	12.50 (2.90~13.50)	10.80 (2.80~13.90)
Heating Capacity to -7 °C	kW	9.80	9.70
Heating Capacity to -10 °C	kW	8.40	8.30
Heating Capacity to -15 °C	kW	8.20	8.20
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	10.50	10.50
Theoretical Thermal Load (Pdesignh)	kW	8.70	8.70
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	10.60	9.00
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	6.6 / 4.0 / 5.1	6.5 / 4.0 / 5.1
Energy Efficiency Class	-	A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++
Indicative annual energy consumption	kWh	557 / 3045 / 2910	565 / 3045 / 2471
EER/COP	W/W	2.65 / 3.62	2.80 / 3.65
Nominal current draw (Cooling)	A	17.1	6.7
Nominal power draw (Cooling)	W	3830	4000
Nominal current draw (Heating)	A	15.3	5.1
Nominal power draw (Heating)	W	3450	2950
OUTDOOR UNIT			
38QUS036R8S			38QUS036R8T
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24	-15~24
Power supply	-	220~240V / 50Hz / 1Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Nominal current	A	21.5	10.0
Nominal power	W	4700	5600
Quantity of refrigerant (R32)	kg	2.40 / 1.620	2.40 / 1.620
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")
Standard pipe length	m	5	5
Min. pipe length	m	3	3
Max. pipe length	m	65	65
Max. drop	m	30	30
Additional refrigerant load	g/m	24	24
Sound power level	dB(A)	69	69
Sound pressure level	dB(A)	64	64
Air flow	m³/h	4000	4000
Weight (net/gross)	kg	67.0 / 73.5	81.5 / 87.0
Dimensions (LxWxH)	mm	946×410×810	946×410×810
Package (LxWxH)	mm	1090×500×885	1090×500×885
INDOOR UNIT			
42QZL036R8S			42QZL036R8S
Nominal power	W	96*2	96*2
Max. nominal current	A	1.15*2	1.15*2
Sound power level	dB(A)	63	63
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	50 / 46 / 42	50 / 46 / 42
Air flow (high/med/low)	m³/h	2160 / 1840 / 1430	2160 / 1840 / 1430
Unit weight (net/gross)	kg	41.5 / 48.0	41.5 / 48.0
Unit dimensions (LxWxH)	mm	1650×675×235	1650×675×235
Unit package (LxWxH)	mm	1725×755×318	1725×755×318



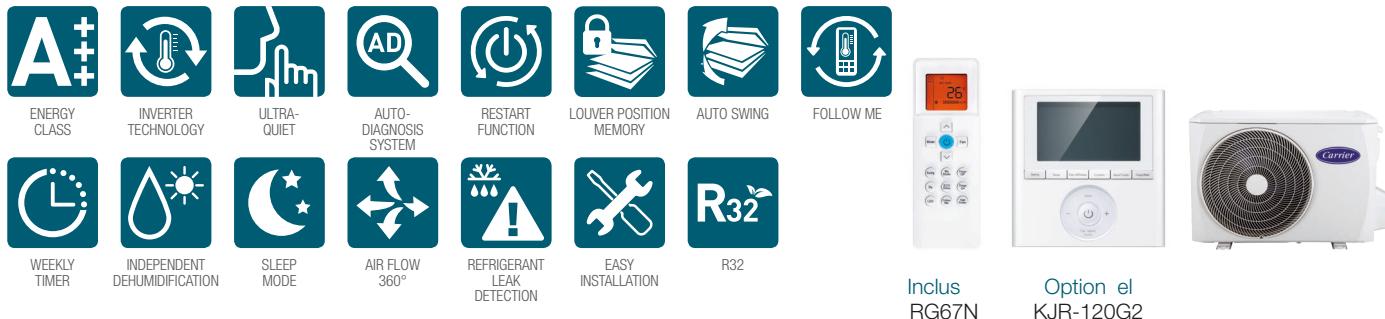
		Tri-phase	Tri-phase
SYSTEM		Ceiling/Floor 48K	Ceiling/Floor 60K
Cooling Capacity	kW	14.00 (4.90~15.10)	15.40 (5.20~17.00)
Heating Capacity	kW	15.60 (3.80~18.00)	18.00 (4.30~19.60)
Heating Capacity to -7 °C	kW	11.10	11.50
Heating Capacity to -10 °C	kW	10.50	11.10
Heating Capacity to -15 °C	kW	8.60	9.90
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	14.00	15.40
Theoretical Thermal Load (Pdesignh)	kW	11.10	11.80
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	12.10	12.30
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	6.1 / 4.0 / 4.8	6.1 / 4.0 / 5.1
Energy Efficiency Class	-	A++ / A+ / A++	A++ / A+ / A+++
Indicative annual energy consumption	kWh	803 / 3885 / 3529	884 / 4130 / 3376
EER/COP	W/W	2.55 / 2.85	2.55 / 2.95
Nominal current draw (Cooling)	A	9.1	10.1
Nominal power draw (Cooling)	W	5500	6050
Nominal current draw (Heating)	A	8.2	10.2
Nominal power draw (Heating)	W	5030	6100
OUTDOOR UNIT		38QUS048R8T	38QUS060R8T
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24	-15~24
Power supply	-	380~415V / 50Hz / 3Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Nominal current	A	11.2	14.0
Nominal power	W	6200	7500
Quantity of refrigerant (R32)	kg	2.80 / 1,890	2.95 / 1,990
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")
Standard pipe length	m	5	5
Min. pipe length	m	3	3
Max. pipe length	m	65	65
Max. drop	m	30	30
Additional refrigerant load	g/m	24	24
Sound power level	dB(A)	75	77
Sound pressure level	dB(A)	66	66
Air flow	m³/h	7500	7500
Weight (net/gross)	kg	107.0 / 120.0	112.0 / 125.0
Dimensions (LxWxH)	mm	952×415×1333	952×415×1333
Package (LxWxH)	mm	1095×495×1480	1095×495×1480
INDOOR UNIT		42QZL048R8S	42QZL060R8S
Nominal power	W	96*2	90*2
Max. nominal current	A	1.15*2	1.2*2
Sound power level	dB(A)	66	68
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	54 / 50 / 46	54 / 47 / 43
Air flow (high/med/low)	m³/h	2330 / 1930 / 1420	2450 / 1830 / 1430
Unit weight (net/gross)	kg	41.2 / 47.6	41.4 / 47.8
Unit dimensions (LxWxH)	mm	1650×675×235	1650×675×235
Unit package (LxWxH)	mm	1725×755×318	1725×755×318



## CASSETTE CO PACTE 42QTD/38QUS - D8S



- **Soufflage 360°:** garantie une distribution optimale dans la pièce
- **Gaine d'air frais:** l'unité intérieure peut être raccordée à une possible arrivée d'air frais.
- **Pompe de relevage intégrée:** facile d'accès et de raccordement avec une hauteur maximale de relève des condensats de 750mm



SYSTEM	12K cassette	18K cassette
Cooling Capacity	kW	3.50 (1.52~5.28)
Heating Capacity	kW	4.40 (1.03~5.57)
Heating Capacity to -7 °C	kW	4.10
Heating Capacity to -10 °C	kW	3.80
Heating Capacity to -15 °C	kW	3.60
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	3.50
Theoretical Thermal Load (Pdesignh)	kW	3.10
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	3.50
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	7.8 / 4.6 / 5.1
Energy Efficiency Class	-	A++ / A++ / A+++
Indicative annual energy consumption	kWh	157 / 959 / 961
EER/COP	W/W	4.12 / 4.00
Nominal current draw (Cooling)	A	3.80
Nominal power draw (Cooling)	W	850
Nominal current draw (Heating)	A	5.00
Nominal power draw (Heating)	W	1100

OUTDOOR UNIT	38QUS012D8S	38QUS018D8S
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24
Power supply	-	220~240V / 50Hz / 1Ph
Nominal current	A	10.0
Nominal power	W	2350
Quantity of refrigerant (R32)	kg	0.87/0,588
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ6.35 / Φ9.52 (1/4" / 3/8")
Standard pipe length	m	5
Min. pipe length	m	3
Max. pipe length	m	25
Max. drop	m	10
Additional refrigerant load	g/m	12
Sound power level	dB(A)	63
Sound pressure level	dB(A)	56
Air flow	m³/h	2000
Weight (net/gross)	kg	34.7 / 37.5
Dimensions (LxWxH)	mm	800×333×554
Package (LxWxH)	mm	920×390×625

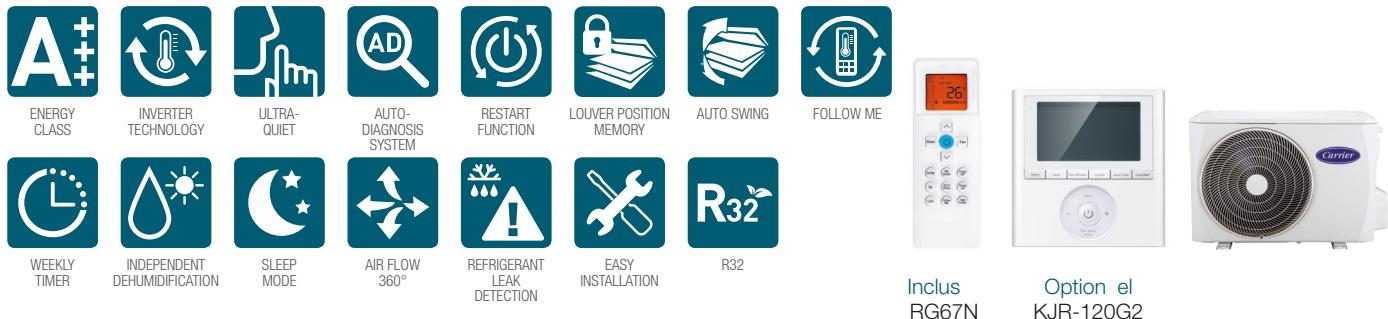
INDOOR UNIT	42QTD012D8S	42QTD018D8S-1
Nominal power	W	45
Max. nominal current	A	0.40
Sound power level	dB(A)	59
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	42 / 39 / 36
Air flow (high/med/low)	m³/h	560 / 430 / 390
Unit weight (net/gross)	kg	16.5 / 19.0
Panel weight (net/gross)	kg	2.5 / 4.5
Unit dimensions (LxWxH)	mm	570×570×260
Unit package (LxWxH)	mm	662×662×317
Panel dimensions (LxWxH)	mm	647×647×50
Panel package (LxWxH)	mm	715×715×123



## CASSETTE SLI 42QTD/38QUS - R8S



- **Soufflage 360°:** garantie une distribution optimale dans la pièce
- **Gaine d'air frais:** l'unité intérieure peut être raccordée à une possible arrivée d'air frais.
- **Pompe de relevage intégrée:** facile d'accès et de raccordement avec une hauteur maximale de relève des condensats de 750mm



SYSTEM	18K cassette	24K cassette
Cooling Capacity	kW	5.20 (2.60~5.70)
Heating Capacity	kW	5.50 (2.30~5.80)
Heating Capacity to -7 °C	kW	3.90
Heating Capacity to -10 °C	kW	3.90
Heating Capacity to -15 °C	kW	2.20
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	5.20
Theoretical Thermal Load (Pdesignh)	kW	4.70
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	4.70
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	6.9 / 4.0 / 5.1
Energy Efficiency Class	-	A++ / A+ / A+++
Indicative annual energy consumption	kWh	264 / 1645 / 1290
EER/COP	W/W	3.34 / 3.74
Nominal current draw (Cooling)	A	7.7
Nominal power draw (Cooling)	W	1700
Nominal current draw (Heating)	A	6.8
Nominal power draw (Heating)	W	1500

OUTDOOR UNIT	38QUS018R8S	38QUS024R8S
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24
Power supply	-	220~240V / 50Hz / 1Ph
Nominal current	A	10.0
Nominal power	W	2200
Quantity of refrigerant (R32)	kg	1.35
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ6.35 / Φ12.7 (1/4" / 1/2")
Standard pipe length	m	5
Min. pipe length	m	3
Max. pipe length	m	30
Max. drop	m	20
Additional refrigerant load	g/m	12
Sound power level	dB(A)	65
Sound pressure level	dB(A)	57
Air flow	m³/h	2100
Weight (net/gross)	kg	35.5 / 38.5
Dimensions (LxWxH)	mm	800×333×554
Package (LxWxH)	mm	920×390×615

INDOOR UNIT	42QTD018R8S	42QTD024R8S
Nominal power	W	58
Max. nominal current	A	0.33
Sound power level	dB(A)	57
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	45 / 40 / 37
Air flow (high/med/low)	m³/h	1040 / 870 / 760
Unit weight (net/gross)	kg	21.5 / 25.0
Panel weight (net/gross)	kg	6.0 / 9.0
Unit dimensions (LxWxH)	mm	840×840×205
Unit package (LxWxH)	mm	900×900×217
Panel dimensions (LxWxH)	mm	950×950×55
Panel package (LxWxH)	mm	1035×1035×90

# CASSETTE SLI

## 42QTD/38QU - R8S



SYSTEM	Mono-phase	Tri-phase
	36K cassette	36K cassette
Cooling Capacity	kW	10.50 (3.90~10.60)
Heating Capacity	kW	10.60 (2.90~13.50)
Heating Capacity to -7 °C	kW	9.70
Heating Capacity to -10 °C	kW	8.30
Heating Capacity to -15 °C	kW	8.20
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	10.50
Theoretical Thermal Load (Pdesighn)	kW	8.70
Theoretical Thermal Load (Pdesighn) mid-season	kW	10.50
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	6.1 / 4.0 / 4.9
Energy Efficiency Class	-	A++ / A+ / A++
Indicative annual energy consumption	kWh	602 / 3045 / 3000
EER/COP	W/W	2.61 / 3.53
Nominal current draw (Cooling)	A	16.5
Nominal power draw (Cooling)	W	3740
Nominal current draw (Heating)	A	13.3
Nominal power draw (Heating)	W	2970

OUTDOOR UNIT	38QU036R8S	38QU036R8T
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24
Power supply	-	220~240V / 50Hz / 1Ph
Nominal current	A	21.5
Nominal power	W	4700
Quantity of refrigerant (R32)	kg	2.40/1.620
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")
Standard pipe length	m	5
Min. pipe length	m	3
Max. pipe length	m	65
Max. drop	m	30
Additional refrigerant load	g/m	24
Sound power level	dB(A)	69
Sound pressure level	dB(A)	64
Air flow	m³/h	4000
Weight (net/gross)	kg	67.0 / 73.5
Dimensions (LxWxH)	mm	946×410×810
Package (LxWxH)	mm	1090×500×885

INDOOR UNIT	42QTD036R8S	42QTD036R8S
Nominal power	W	141
Max. nominal current	A	0.80
Sound power level	dB(A)	62
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	51 / 49 / 46
Air flow (high/med/low)	m³/h	1770 / 1620 / 1440
Unit weight (net/gross)	kg	27.5 / 31.0
Panel weight (net/gross)	kg	6.0 / 9.0
Unit dimensions (LxWxH)	mm	840×840×245
Unit package (LxWxH)	mm	900×900×265
Panel dimensions (LxWxH)	mm	950×950×55
Panel package (LxWxH)	mm	1035×1035×90



		Tri-phase	Tri-phase
SYSTEM		48K cassette	60K cassette
Cooling Capacity	kW	14.00 (4.70~14.60)	15.40 (5.20~16.70)
Heating Capacity	kW	15.60 (3.90~16.80)	18.00 (4.30~19.30)
Heating Capacity to -7 °C	kW	10.50	12.20
Heating Capacity to -10 °C	kW	10.00	11.90
Heating Capacity to -15 °C	kW	8.50	9.80
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	14.00	15.40
Theoretical Thermal Load (Pdesighn)	kW	11.00	11.80
Theoretical Thermal Load (Pdesighn) mid-season	kW	11.80	12.30
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	6.1 / 4.0 / 4.6	6.1 / 4.0 / 5.1
Energy Efficiency Class	-	A++ / A+ / A++	A++ / A+ / A+++
Indicative annual energy consumption	kWh	803 / 3850 / 3591	884 / 4130 / 3376
EER/COP	W/W	2.72 / 3.10	2.53 / 2.94
Nominal current draw (Cooling)	A	9.2	10.2
Nominal power draw (Cooling)	W	5150	6080
Nominal current draw (Heating)	A	8.2	10.3
Nominal power draw (Heating)	W	5040	6130
OUTDOOR UNIT		38QUS048R8T	38QUS060R8T
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24	-15~24
Power supply	-	380~415V / 50Hz / 3Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Nominal current	A	11.2	14.0
Nominal power	W	6200	7500
Quantity of refrigerant (R32)	kg	2.80 / 1,890	2.95 / 1,990
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")
Standard pipe length	m	5	5
Min. pipe length	m	3	3
Max. pipe length	m	65	65
Max. drop	m	30	30
Additional refrigerant load	g/m	24	24
Sound power level	dB(A)	75	77
Sound pressure level	dB(A)	66	66
Air flow	m³/h	7500	7500
Weight (net/gross)	kg	107.0 / 120.0	112.0 / 125.0
Dimensions (LxWxH)	mm	952×415×1333	952×415×1333
Package (LxWxH)	mm	1095×495×1480	1095×495×1480
INDOOR UNIT		42QTD048R8S	42QTD060R8S
Nominal power	W	141	232
Max. nominal current	A	0.80	1.92
Sound power level	dB(A)	65	65
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	52/50/49	53 / 50 / 48
Air flow (high/med/low)	m³/h	1720 / 1570 / 1380	1970 / 1740 / 1540
Unit weight (net/gross)	kg	29.0 / 33.0	29.0 / 33.0
Panel weight (net/gross)	kg	6.0 / 9.0	6.0 / 9.0
Unit dimensions (LxWxH)	mm	840×840×287	840×840×287
Unit package (LxWxH)	mm	900×900×307	900×900×307
Panel dimensions (LxWxH)	mm	950×950×55	950×950×55
Panel package (LxWxH)	mm	1035×1035×90	1035×1035×90



## GAINABLE 42QSS/38QUS-D8S      42QSS/38QUS-R8S



- Pression statique maximale de 160 Pa
- Design discret, sortie plus mince et plus léger
- Nouveau design aérodynamique du ventilateur permettant une distribution du flux d'air plus uniforme et plus silencieux par rapport au gainable traditionnel.
- **Pompe de relevage intégrée:** facile d'accès et de raccordement avec une hauteur maximale de relève des condensats de 750mm ; garantie l'installation d'une sortie de condensat dans toutes les pièces
- **Régulation automatique** de la pression statique extérieure, l'unité est équipée d'une régulation de vitesse des ventilateurs automatique, ce qui permet un fonctionnement adapté à la pièce.
- **Augmentation de la pression statique extérieure:** le design optimisé du ventilateur permet d'obtenir une plus grosse pression statique extérieure.



# AINA LE

## 42QSS/38QUS - R8S



SYSTEM		Mono-phase	Tri-phase
Cooling Capacity	kW	8.80 (2.23~9.82)	10.50 (2.70~10.60)
Heating Capacity	kW	9.38 (6.74~11.14)	11.30 (2.50~13.40)
Heating Capacity to -7 °C	kW	7.00	10.30
Heating Capacity to -10 °C	kW	6.20	9.60
Heating Capacity to -15 °C	kW	5.60	8.30
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW	8.80	10.50
Theoretical Thermal Load (Pdesignh)	kW	8.00	8.40
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW	7.00	10.00
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W	6.1 / 4.0 / 5.1	6.2 / 4.0 / 5.1
Energy Efficiency Class	-	A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++
Indicative annual energy consumption	kWh	505 / 2800 / 1920	602 / 2940 / 2857
EER/COP	W/W	3.38 / 4.08	2.52 / 3.55
Nominal current draw (Cooling)	A	11.8	17.5
Nominal power draw (Cooling)	W	2600	3950
Nominal current draw (Heating)	A	10.6	14.1
Nominal power draw (Heating)	W	2300	3180
<b>OUTDOOR UNIT</b>			
		38QUS030R8S	38QUS036R8S
Operating Range (Cooling)	°C	-15~50	-15~50
Operating Range (Heating)	°C	-15~24	-15~24
Power supply	-	220~240V / 50Hz / 1Ph	220~240V / 50Hz / 1Ph
Nominal current	A	16.5	21.5
Nominal power	W	3600	4700
Quantity of refrigerant (R32)	kg	2.0 / 1,350	2.40 / 1,620
Liquid/Gas pipes	mm (inch)	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")
Standard pipe length	m	5	5
Min. pipe length	m	3	3
Max. pipe length	m	50	65
Max. drop	m	25	30
Additional refrigerant load	g/m	24	24
Sound power level	dB(A)	67	69
Sound pressure level	dB(A)	61	64
Air flow	m³/h	3800	4000
Weight (net/gross)	kg	56.9 / 61.8	67.0 / 73.5
Dimensions (LxWxH)	mm	946×410×810	946×410×810
Package (LxWxH)	mm	1090×500×885	1090×500×885
<b>INDOOR UNIT</b>			
		42QSS030R8S	42QSS036R8S
Nominal power	W	250	250
Max. nominal current	A	1.52	1.52
Sound power level	dB(A)	65	65
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)	46 / 43 / 40	45 / 42 / 39
Air flow (high/med/low)	m³/h	1400 / 1015 / 635	1400 / 1150 / 750
External static pressure	Pa	0~160	0~160
Unit weight (net/gross)	kg	46.3 / 54.5	40.5 / 48.5
Unit dimensions (LxWxH)	mm	1360×774×249	1360×774×249
Unit package (LxWxH)	mm	1570×805×315	1570×805×315

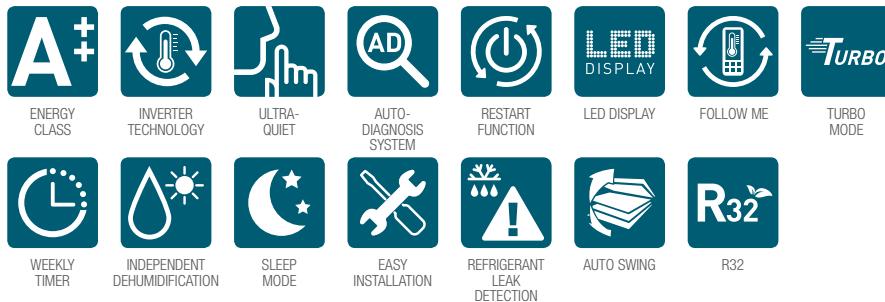




## COLONNE 42QFD/38QUS - R8T



- **Flux d'air Puissant:** l'unité est équipée d'un puissant ventilateur centrifuge inverter d'un diamètre de 40cm. Ce qui permet un volume d'air balayé de 2300m<sup>3</sup>/H. La large bouche de soufflage et les 6 lames directionnelles permettent une projection d'air jusqu'à 12m.
- **Flux d'air 3D:** volet horizontale et verticale automatique pour une distribution optimale dans la pièce.
- **Fonction « Evitami »:** permet de diriger le flux d'air de sorte à éviter tout contact d'air chaud ou froid.
- **Détection de fuite de réfrigérant.**

Inclus  
RG67N

Tri-phase

SYSTEM	48K column
Cooling Capacity	kW
Heating Capacity	kW
Heating Capacity to -7 °C	kW
Heating Capacity to -10 °C	kW
Heating Capacity to -15 °C	kW
Theoretical Thermal Load (PdesignC)	kW
Theoretical Thermal Load (Pdesignh)	kW
Theoretical Thermal Load (Pdesignh) mid-season	kW
SEER/SCOP (mid-season)/SCOP(warm season)	W/W
Energy Efficiency Class	-
Indicative annual energy consumption	kWh
EER/COP	W/W
Nominal current draw (Cooling)	A
Nominal power draw (Cooling)	W
Nominal current draw (Heating)	A
Nominal power draw (Heating)	W

OUTDOOR UNIT	38QUS048R8T
Operating Range (Cooling)	°C
Operating Range (Heating)	°C
Power supply	-
Nominal current	A
Nominal power	W
Quantity of refrigerant (R32)	kg
Liquid/Gas pipes	mm (inch)
Standard pipe length	m
Min. pipe length	m
Max. pipe length	m
Max. drop	m
Additional refrigerant load	g/m
Sound power level	dB(A)
Sound pressure level	dB(A)
Air flow	m³/h
Weight (net/gross)	kg
Dimensions (LxWxH)	mm
Package (LxWxH)	mm

INDOOR UNIT	42QFD048R8S
Nominal power	W
Max. nominal current	A
Sound power level	dB(A)
Sound pressure level (high/med/low)	dB(A)
Air flow (high/med/low)	m³/h
Unit weight (net/gross)	kg
Unit dimensions (LxWxH)	mm
Unit package (LxWxH)	mm

# CONTROLE ET ACCESSOIRES ES ST E



## KJR-120G1

Compatible avec les modèles muraux.

- **3 Vitesses de ventilation:** faible/ moyenne/ haute, inclus micro paramétrage possible de chaque vitesse
- **Réglage de la plage de température:** paramétrier le température min. et max. pour chaque fonctionnement, autant en froid qu'en chaud
- **Multiples fonctions:** mode veille, Timer hebdomadaire, écran LCD, Timer on/off journalier, verrou enfant, afficheur avec éclairage de fond.



## KJR-120G2

Compatible avec les plafonniers – cassette – amovible

- **3 Vitesses de ventilation:** faible/ moyenne/ haute, inclus micro paramétrage possible de chaque vitesse
- **Réglage de la plage de température:** paramétrier le température min. et max. pour chaque fonctionnement, autant en froid qu'en chaud.
- **Follow Me:** permet de passer de la sonde de l'unité à celle de l'appareil
- **Multiples fonctions:** mode veille, Timer hebdomadaire, écran LCD, Timer on/off journalier, verrou enfant, afficheur avec éclairage de fond.



## KJR-12B

Compatible avec les Console

- **3 Vitesses de ventilation:** faible/ moyenne/ haute, inclus micro paramétrage possible de chaque vitesse
- **Mode veille:** cette fonction permet d'automatique réchauffer (en mode froid) ou de refroidir (en mode chaud) la pièce. La température s'ajustera de 1°C/h pendant les deux premières heures et gardera cette constante pendant les 5 prochaines jusqu'à la veille complète de l'appareil. Permet de garantir un juste milieu entre l'économie d'énergie et des nuits paisibles.
- **Follow Me:** permet de passer de la sonde de l'unité à celle de l'appareil

## CCM-30

- Timer 24 heures
- Démarrage et arrêt d'urgence
- Contrôle d'erreur

- Afficheur avec éclairage de fond
- Accès BMS (Building management System)
- Peut contrôler jusqu'à 32 unités intérieures, même de différents systèmes



## CCM-09

- Timer Hebdomadaire
- Verrouillage de la télécommande
- Contrôle d'erreur

- Affichage avec éclairage de fond
- Seulement réchauffer/refroidir
- Peut contrôler jusqu'à 64 unités intérieures avec le même Timer hebdomadaire.

## APPLICATION JUMELLE: CONNECTION Y (RACCORD EN Y)

Les unités intérieures peuvent être raccorder avec un Y pour une distribution équilibrée du réfrigérant ; afin de permettre à deux unités jumelées de se raccorder sur une seule unité extérieure.

Le système Twin Split permet de raccorder deux unités intérieures du même modèle et de même puissance sur une seule unité extérieure. Cela permet une distribution d'air plus uniforme, même dans des pièces de grande superficie.

L'une des deux unités sera définie comme maître et enregistre les paramètres de fonction de l'installation. Les deux unités doivent être placées dans la même pièce et travailleront suivant le principe de maître esclave.

Le système Twin-Split est possible pour les combinaisons suivantes (console, gainable, cassette):

INDOOR UNITS	18Kbtu + 18Kbtu	24Kbtu + 24Kbtu	30Kbtu + 30Kbtu
R32	✓	✓	✓





#### **ECR Belgium BVBA - Aartselaar**

Ingberthoeveweg 3B  
2630 Aartselaar  
tel : 03 / 457 91 32  
[aartselaar@ecr-belgium.be](mailto:aartselaar@ecr-belgium.be)

lundi au vendredi: 7:30 - 17:00  
fermé samedi et dimanche

#### **ECR Belgium SPRL - Anderlecht**

Boulevard Paepsem 10  
1070 Anderlecht  
tél : 02 / 522 99 39  
[anderlecht@ecr-belgium.be](mailto:anderlecht@ecr-belgium.be)

lundi au vendredi: 8:00 - 17:00  
fermé samedi et dimanche

#### **ECR Belgium SPRL - Lummen**

Klaverbladstraat 19  
3560 Lummen  
tel : 01 / 344 45 14  
[lummen@ecr-belgium.be](mailto:lummen@ecr-belgium.be)

lundi au vendredi: 8:00 - 17:00  
fermé samedi et dimanche

#### **ECR Belgium SPRL - Merelbeke**

Nijverheidsweg 7  
9820 Merelbeke  
tel : 09 / 242 09 00  
[merelbeke@ecr-belgium.be](mailto:merelbeke@ecr-belgium.be)

lundi au vendredi: 8:00 - 17:00  
fermé samedi et dimanche



Support |

[www.beijerref-carrier.com](http://www.beijerref-carrier.com)



Du fait de notre politique d'amélioration continue de nos produits, les caractéristiques et données mentionnées ci-dessus peuvent être modifiées sans avertissement. Les images des produits et accessoires sont indicatifs.